

УТВЕРЖДАЮ:

Директор по инжинирингу

ЧАО «ЮЖКОКС»


И.В. Струевич

« 14 » 01 2022г.

ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ

НА МОЛОТКИ ДЛЯ ДРОБИЛКИ ДМ 1500*1500 -1000 УГЛЕПОДГОТОВИТЕЛЬНОГО ЦЕХА
ЧАО « ЮЖКОКС»

Адрес организации: ул. Вячеслава Черновола. 1, г. Каменское, Днепропетровская обл.

Место эксплуатации: ЧАО «ЮЖКОКС», Молотковая дробилка № 9

Контактное лицо: Механик цеха Горохов Г.А. тел. 0978642001

г. Каменское

2022

Назначение и принцип работы

Дробилка ДМ 1500*1500 -1000 предназначена для дробления угля различных марок перед коксованием.

При вращении ротора материал, подлежащий дроблению, непрерывно подаваемый через загрузочную воронку, ударами молотков разбивается и отбрасывается на дробильные плиты, где измельчается дополнительно.

Окончание дробления материала происходит на специальной колосниковой решётке.

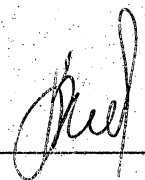
Измельчённый материал частично проваливается через щели колосниковой решётки, а основная его масса выбрасывается через проём на стыке секций колосниковой решетки.

1. Технические данные изделия

Габаритные размеры молотка		
Длина	мм.	425
Ширина	мм.	114
Высота	мм.	80
Масса молотка	кг	20,08
Материал изготовления молотка Сталь 40 ГОСТ 1050-88		

Чертёж молотка является неотъемлемой частью технического задания.

Главный механик – нач. ОГМ



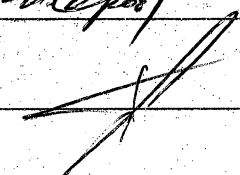
В.А. Лижанков

И. о. начальник углеподготовительного цеха



И.Ю. Дробашко

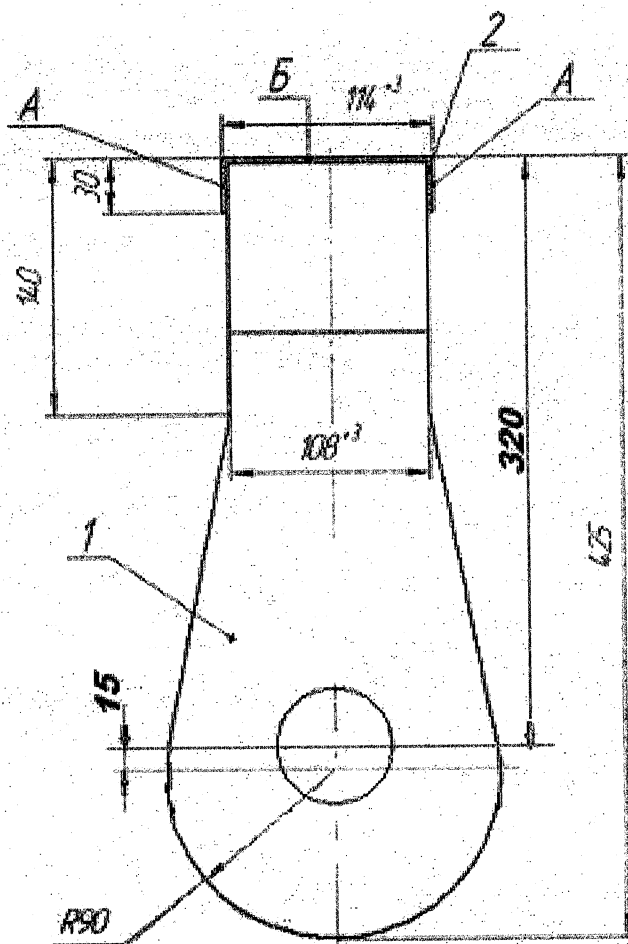
Механик углеподготовительного цеха



Г.А. Горохов

Исх. №	Лист №	Итого листов

Исх. №	Лист №	Итого листов



1. Н17, h17, ± $\frac{IT17}{2}$.

2. Боковые рабочие поверхности А на длине 30мм и торцевую поверхность Б основного тела дополнительно обработать слоем толщиной 3мм износостойким материалом твердостью НВ 550.

3. Трещины на теле молотка не допускаются. На боковых поверхностях допускаются пережки глубиной до 3мм.

4. Допускается отклонение веса молотка от теоретического не более ±0,02кг.

5. При изытке веса избыток материала удалить сверлением Ø1 не более 30 мм.

6. Деталь поз. 1 - поковка Гр. II НВ 143-179 ГОСТ 8479-70.

ДУ-001 МЭП СБ					
Молоток					
Сборочный чертеж					
Сталь 40 ГОСТ 1050					
- 88					
Лист	Место	Масштаб			
1	20.08	1:25			
Лист	Листов	У			
000	Макеевский завод	Перфотресс			